

PRESSEINFORMATION

**AMK****AMK Arnold Müller
GmbH & Co. KG**

Antriebs- und Steuerungstechnik

Gaußstraße 37-39
D-73230 Kirchheim/Teck

Tel.: +49 (0)7021/5005-0

Fax: +49 (0)7021/5005-199

info@amk-antriebe.de

www.amk-antriebe.de

SPINDASYN Hohlwellenmotoren

Die Kraftpakete für optimale Produktionsprozesse.

Wo immer große Lasten mit hohen Verfahrgeschwindigkeiten bei hoher Positioniergenauigkeit linear bewegt werden müssen, können die neuen Hohlwellenmotoren SPINDASYN® aus dem Hause AMK ihre Vorzüge voll entfalten:

Auf Basis von über 20 Jahren Felderfahrung mit SPINDASYN® -Motoren präsentiert AMK eine beeindruckende neue Baureihe von Hohlwellenmotoren. Dabei wurde langjähriges Applikations-Know-How mit der Erfahrung von über vier Jahrzehnten im Elektromotorenbau gepaart und mit neuesten Erkenntnissen bezüglich Lagerungstechnik und Servo-Motortechnik ergänzt. Vor dem Hintergrund, dass in zunehmendem Maße hydraulische Antriebe durch elektrische Antriebe ersetzt werden, ist dies die Neuauflage eines überlegenen Konzepts zur rechten Zeit. Die Vorteile der elektrischen Alternative liegen auf der Hand:

- Reduzierung des Energieverbrauchs
- Präzisere Bewegungen auch im synchronen Verbund mehrerer Achsen
- Einfache Einbindung in Automatisierungsprozesse
- Keine Leckagen
- Geringere Geräuschentwicklung im Lauf und insbesondere bei stillstehender Achse

Die Liste kann natürlich noch weitergeführt werden, bieten doch die Synchron-Servomotoren mit integriertem Gewindetrieb für die Produktionsprozesse hinsichtlich Qualität, Flexibilität und Produktivität neue, ungeahnte Möglichkeiten. Durch die hochdynamische Lage- und Positionsregelung sind sehr präzise reproduzierbare Folgen von Abläufen möglich. Wegabhängige Funktionen können durch absolute und relative Positioniergenauigkeit sehr genau und wiederholbar realisiert werden.

Pressekontakt: Karin Bauer

Tel.: +49 (0)70 21/50 05-123

Fax: +49 (0)70 21/50 05-199

karin.mueller-bauer@amk-antriebe.de



PRESSEINFORMATION

Seite 2



AMK

**AMK Arnold Müller
GmbH & Co. KG**

Antriebs- und Steuerungstechnik

Gaußstraße 37-39
D-73230 Kirchheim/Teck

Tel.: +49 (0)7021/5005-0
Fax: +49 (0)7021/5005-199

info@amk-antriebe.de
www.amk-antriebe.de

SPINDASYN Hohlwellenmotoren von AMK können mit unterschiedlichen Spindel-/Muttersystemen ausgerüstet werden. Das Spindel-/Muttersystem ist extrem auf die jeweilige Applikation auszulegen und Anlagen- und Maschinenbauer verfügen in dieser Beziehung oft über jahrelange Erfahrungswerte. Dieses Wissen in Kombination mit den richtigen Motoren ergibt eine technisch überlegene Systemlösung. Wenn sich also die Mechanik-Spezialisten des Kunden auf die Spindelausführung und die Motorenspezialisten von AMK auf die optimale Elektro-Komponente konzentrieren, ergibt sich ein individueller Antrieb aus Serienteilen. Dass dies einen optimalen Kompromiss aus Komponentenkosten und Produktivität ohne teure Spezialkonstruktionen bedeutet, leuchtet schnell ein.

Für die optimale elektrische Antriebslösung steht eine durchgängige Motorenreihe mit extrem hoher Leistungs- und Drehmomentdichte zur Verfügung. Die von AMK in 2002 eingeführte und seither stetig erweiterten DT-Motorenreihe mit Dauermomenten von bis zu 500Nm und Spitzenmomenten von bis zu 1500 Nm eignet sich insbesondere für Antriebe dieser Bauart. Die axiale Tragfähigkeit der integrierten Lagerung bietet eine enorme Bandbreite von bis zu 300 kN bei einer hohen statischen Tragsicherheit. Dabei ist die Spindelmutter spielfrei und mit hoher Torsionssteifigkeit an den Motor gekuppelt, wie dies mit anderen Lösungen nicht erreichbar ist. Die so erreichte hohe Regelgüte ermöglicht unvergleichlich schnelles und exaktes Positionieren.

Die verschiedenen Konstruktionsvarianten mit durchgängiger Hohlwelle oder einseitig geschlossener Hohlwelle bieten höchstmögliche Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bei der Maschinenoptimierung. So ist eine Energie- oder Druckluft-Zuführung auf die bewegliche Achse ebenso möglich wie komplett gekapselte Linearachsen.

Die SPINDASYN-Motoren sind konvektions- oder flüssigkeitsgekühlt erhältlich.

Insbesondere die flüssigkeitsgekühlte Variante erlaubt technische Lösungen mit extrem kurzen Zykluszeiten wie sie mit hydraulischen Systemen nur unter erheblichen Kostenaufwendungen möglich sind.

Standardmäßig sind diese Antriebe mit hochauflösendem Gebern ausgestattet, eine Bremse ist in vielen Fällen optional verfügbar.

Pressekontakt: Karin Bauer

Tel.: +49 (0)70 21/50 05-123

Fax: +49 (0)70 21/50 05-199

karin.mueller-bauer@amk-antriebe.de



PRESSEINFORMATION

Seite 3

AMK

**AMK Arnold Müller
GmbH & Co. KG**

Antriebs- und Steuerungstechnik

Gaußstraße 37-39
D-73230 Kirchheim/Teck

Tel.: +49 (0)7021/5005-0
Fax: +49 (0)7021/5005-199

info@amk-antriebe.de
www.amk-antriebe.de

Typische Einsatzgebiete für die neue Motorenreihe sind Applikationen bei denen Linearbewegungen mit höchsten Anforderungen an Verfahrensgeschwindigkeiten Kraftaufbau und Positioniergenauigkeit gestellt werden, wie beispielsweise Kunststoff-Spritzgießen, Pressen, Biegen oder Stanzen.

Für die Systemoptimierung ist zudem von Bedeutung, dass die Hohlwellenmotoren SPINDASYN in den gesamten, durchgängigen Systembaukasten von AMK integriert sind. So ist die entsprechende zugehörige Leistungselektronik und Steuerungstechnik ebenfalls aus einer Hand verfügbar. Die Einbindung weiterer Antriebe und Aktuatoren etc. ist dadurch denkbar einfach und komplexe Automatisierungslösungen risikolos mit wenig Aufwand umsetzbar.



Hohlwellenmotoren SPINDASYN

Pressekontakt: Karin Bauer

Tel.: +49 (0)70 21/50 05-123
Fax: +49 (0)70 21/50 05-199

karin.mueller-bauer@amk-antriebe.de

